



INDUSTRIA Y  
TRANSPORTE

# Lubricantes para **UNIDADES DIESEL**

SOLUCIONES QUE TE MUEVEN



**AKRON**<sup>®</sup>

TU MUNDO EN MOVIMIENTO

MA-637  
201502.

# **AKRON**®

*TU MUNDO EN MOVIMIENTO*

## **Lubricantes para UNIDADES DIESEL**

*Lubricantes para motores de alta velocidad, diseñados para cumplir con las normas de emisión de gases, óptimo para aplicaciones con combustibles a diesel.*



[www.akron.com.mx/industria](http://www.akron.com.mx/industria)



# Incrementa la productividad de tu empresa con el servicio de mantenimiento especializado

## Ventajas específicas PACOM

- Detección anticipada de fallas.
- Reducción de costos, al evitar daños mayores en los equipos.
- Aumento de la vida útil del aceite.
- Mayor tiempo del equipo en funcionamiento, al evitar paros no programados.
- Aumento de la vida útil del equipo o maquinaria.
- Incremento en el rendimiento de la inversión.
- Mayor productividad del personal al disminuir los tiempos muertos.

## Datos del reporte

- 1** Metales de desgaste del motor o máquina, en partes por millón (ppm): Aluminio, cromo, cobre, hierro, plomo, estaño, entre otros.
- 2** Propiedades físicas: Viscosidad, grado de oxidación, número total de alcalinidad (TBN), dilución por combustible, contenido de agua, contenido de glicol y contaminación por polvo (silicio).
- 3** Metales no abrasivos procedentes de los aditivos.

*Además de los análisis realizados por el laboratorio, por separado se hace la prueba de demulsibilidad para los lubricantes hidráulicos, turbinas y engranes.*

## ¿En qué tipo de equipo o maquinaria puede aplicar el PACOM?

En cualquier tipo de equipo o maquinaria que utilice motores a Diesel, sistemas hidráulicos, turbinas o engranes, tales como flotillas de vehículos de pasajeros y carga, maquinaria de minería, construcción e industria en general, así como en el sector marino.

## ¿Cómo funciona el PACOM?

- 1** De cada motor o máquina se toma una muestra del aceite en uso.
- 2** En el laboratorio se analiza este aceite.
- 3** Los resultados se evalúan e interpretan directamente a través de computadoras y se complementan con recomendaciones de un asesor técnico comercial especialista en lubricación.
- 4** Los resultados de los análisis y las recomendaciones de mantenimiento se envían al cliente por e-mail o fax.
- 5** Con el informe completo y el análisis histórico de resultados, el cliente tiene las bases para programar el mantenimiento de sus unidades de transporte o maquinaria, así como el cambio de aceite.

## Elementos del análisis

- Metales de desgaste (excepto el silicio).  
Los datos obtenidos representan el grado de desgaste que tienen las diversas partes del motor, sistema hidráulico, turbinas o engranes.
- Propiedades físicas del aceite (viscosidad, grado de oxidación, TBN y los metales no abrasivos). Sirve para mostrar el nivel de degradación química del aceite.
- Pruebas de dilución por combustible, contenido de agua, contenido de glicol, demulsibilidad y contenido de silicio. Éstas determinan la contaminación posible del lubricante, fallas en el sistema de enfriamiento o de filtración de aire, del equipo del que se trate.

## Certificaciones

- Certificación CES20081 Engine Oil Specification por Cummins Inc.
- MB-Approval Certificate por Daimler AG.
- STD 417-0001-10-132 Approval Request por Volvo Powertrain Corp.
- Akron Fluid: Approval Number 125(8) por Denison Hydraulics y Parker Hannifin France SAS.

# Asesorías Especializadas en Lubricación

En Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V., queremos que tus unidades operen en las mejores condiciones; para que esto suceda necesitas contar con el personal indicado que dé mantenimiento preventivo y correctivo a tus equipos de transporte.

Mexicana de Lubricantes pone a tu disposición a nuestros ingenieros técnicos, para proporcionar Asesorías Especializadas en Lubricación a tu personal, con la finalidad de mantenerlo actualizado con las últimas tendencias.

Con las asesorías que proporcionamos a nuestros clientes, logramos resolver problemas generados por el desconocimiento de aspectos básicos de lubricación, generando gastos innecesarios y afectando la vida útil de sus unidades

## Procedimientos de Calidad, Homologaciones y Certificaciones

**VOLVO**  
EPC 417-0001 approval request

**DAIMLER**  
MB Approval Certificate

**DENISON Hydraulics** | **Parker**

Parker Hannifin France SAS  
Vane Pump Division Europe  
14 route du Bois Blanc - BP 539  
18105 Vierzon Cedex  
France  
Tél : +33 (0)2 48 53 01 20  
Fax : +33 (0)2 48 53 01 37

Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.  
Att to Mr. Luis Martin Navarro  
Av. 8 de Julio 2270  
Zona Industrial  
44940 Guadalupe, Jal.  
MEXICO

Vierzon February 07th, 2012

Subject : Fluid Akron Hidraulic  
Kind attn : Mr. Luis Martin Navarro,

Dear Sir,

With reference to the documents submitted, the subject fluid is approved for inclusion on our list PARKER DENISON approved fluids for :  
HFO, HFI, HF2  
Approval number : 427(5)

Technology approved : HFO, HFI, HF2 @ 60/100 in PEMEX Group bases stock  
This fluid will be listed under the brand name... **Akron Hidraulic**  
The manufacturer to be listed as... **Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.**  
The ISO classification as... **HM**  
The approved grade as... **ISO VG 32,46 & 68**  
The listing date will be... **March 2005**  
Test passed... **Read Across with files 229 & 257**

Please note the product will be on the list until **March 2015**, the listing being for a limited period of 10 years. It can be extended for an additional 5 years by notifying us in writing that the fluid is still actively marketed. That notice should occur during the last six months of the initial listing period. This later condition is due to the fact that many fluids on the list are no longer available and we try to make it a more usable document.  
Hoping this will not cause any inconvenience.

Best Regards

Philippe Parreau  
Fluids consultant for  
PARKER HANNIFIN France S.A.S  
VPDE, Hydraulics Group, Denison Vane Pumps & Motors

Slaga Social Mexicana de Lubricantes  
Paseo de la Reforma 200  
17 Rue des Bouillottes - BP 204  
75008 Paris France - Villejuif Cedex  
FR - 75112 Arrondissement Cedex

Siempre por siempre mejorando  
Au capital de 53 630 360 euros  
Siret 488 863 508  
RCS Thionville-Basile 2003 B 240  
APE 2910

The global leader in motion and control technologies

June 16, 2008

Luis A. Martin  
Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.  
Av. 8 de Julio 2270, Z.L.  
Guadalupe, Jal. 44940  
MARNVAL@mexicandelubricantes.com.mx

Dear Luis,

**CONFORMANCE TO CES 20081 ENGINE OIL SPECIFICATION**

Results from tests according to CES 20081 have been presented to Cummins. In view of the results would like to give the following comments.

The results have been found to be within the CES 20081 limits and hence oils formulated as state request can be labeled as conforming to CES 20081.

The oils shall be used per the ambient temperature and SAE grade guidelines in the engine specific Operation and Maintenance (O & M) manual as well as in any Cummins service documents.

Please notify Cummins Inc. if the formulation of this product changes.

Brand Name: Akron Ultra Clear Plus CJ-4  
SAE Grade: 15W-40

I hope this information will be of assistance to you.

Sincerely,

Shawn D. Whitacre  
Chemical Technology

**DISCLAIMER:** Product registration means the manufacturer or marketer has faithfully collected information pertinent to the requirements of the specification, and with the full intention to conform to the specification. However, it is all the responsibility of the manufacturer or marketer to ensure satisfactory performance of its products in all aspects at all times. Registration for CES 20081 does not waive product liability of the manufacturer or marketer. Cummins does not warrant the performance of non-Cummins products, registered or not.

# Guía de Aceite para Motores API

## Motores Diesel Servicio

Categoría	Estado	
CJ-4	Actual	Se introdujeron en el año 2006. Están destinados a motores de alta velocidad de cuatro tiempos, diseñados para cumplir con las normas de emisión de gases de escape en autopista para modelos 2007. Los aceites CJ-4 están compuestos para ser usados en todas las aplicaciones con combustibles diesel con rango de contenido de azufre hasta 500 ppm (0.05% en peso). Sin embargo, el uso de estos aceites con combustibles con un contenido de azufre mayor de 15 ppm (0.0015% en peso) puede repercutir en la durabilidad del sistema de postratamiento de los gases de escape y/o en el intervalo de drenaje de aceite. Los aceites CJ-4 son eficaces en la protección de la durabilidad del sistema de control de emisiones cuando se emplean filtros de partículas y otros sistemas de postratamiento avanzados. La protección es óptima en el control del envenenamiento catalítico, bloqueo de filtros de partículas, desgaste del motor, formación de depósitos en pistones, estabilidad a baja y alta temperatura, propiedades en el manejo del hollín, espesamiento oxidativo, formación de espuma, y pérdida de viscosidad debido a corte. Los aceites API CJ-4 superan los criterios de desempeño de API CI-4 con CI-4 PLUS, CI-4, CH-4, CG-4 y CF-4, pueden lubricar eficazmente motores que requieren esas Categorías de Servicio API. Al utilizar aceite CJ-4 con combustible que contenga más de 15 ppm de azufre, consulte al fabricante del motor para el intervalo de servicio.
CI-4	Actual	Se introdujeron en el año 2002. Están destinados a motores de alta velocidad de cuatro tiempos, diseñados para cumplir con las normas de emisión de gases de escape del año 2004 puestas en práctica en 2002. Los aceites CI-4 están formulados para proteger la durabilidad del motor cuando se utiliza la recirculación de gases de escape (EGR) y están ideados para ser utilizados con combustibles Diesel con un rango de contenido de azufre hasta 0.5% en peso. Pueden usarse en lugar de aceites CD, CE, CF-4, CG-4 y CH-4. Algunos aceites CI-4 también pueden calificar para la designación CI-4 PLUS.
CH-4	Actual	Se introdujeron en el año 1998. Están destinados a motores de alta velocidad de cuatro tiempos, diseñados para cumplir con las normas de emisión de gases de escape del año 1998. Los aceites CH-4 están compuestos específicamente para ser utilizados con combustibles Diesel con un rango de contenido de azufre hasta 0.5% en peso. Pueden utilizarse en lugar de los aceites CD, CE, CF-4 y CG-4.
CG-4	Fuera de circulación	Se introdujeron en el año 1995. Están destinados a motores de trabajo intenso, de alta velocidad de cuatro tiempos, que utilizan combustible con contenido de azufre menor de 0.5% en peso. Los aceites CG-4 se utilizan en motores que cumplen con las normas de emisión del año 1994. Pueden utilizarse en lugar de los aceites CD, CE y CF-4.
CF-4	Fuera de circulación	Se introdujeron en el año 1990. Están destinados a motores de alta velocidad de cuatro tiempos, de aspiración natural y turbocargados. Pueden utilizarse en lugar de los aceites CD y CE.
CF-2	Fuera de circulación	Se introdujeron en el año 1995. Están destinados a motores de trabajo intenso, de alta velocidad de cuatro tiempos, que utilizan combustible con contenido de azufre menor de 0.5% en peso. Los aceites CG-4 se utilizan en motores que cumplen con las normas de emisión del año 1994. Pueden utilizarse en lugar de los aceites CD, CE y CF-4.
CF	Fuera de circulación	Se introdujeron en el año 1994. Están destinados a motores de trabajo intenso de dos tiempos. Pueden utilizarse en lugar de los aceites CD y CE.
CE	Fuera de circulación	Se introdujeron en el año 1994. Están destinados a motores todo terreno, de inyección indirecta y otros motores Diesel, incluyendo aquéllos que utilizan combustible con contenido de azufre superior a 0.5% en peso. Pueden utilizarse en lugar de los aceites CD.
CD-11	Fuera de circulación	Se introdujeron en el año 1985. Están destinados a motores de dos tiempos.
CD	Fuera de circulación	Se introdujeron en el año 1955. Están destinados a determinados motores de aspiración natural y turbocargados.
CC	Fuera de circulación	ADVERTENCIA: No adecuados para uso en motores Diesel fabricados después del año 1990.
CB	Fuera de circulación	ADVERTENCIA: No adecuados para uso en motores Diesel fabricados después del año 1961.
CA	Fuera de circulación	ADVERTENCIA: No adecuados para uso en motores Diesel fabricados después del año 1959.

## Fecha de Introducción Categorías API



# Akron® Diesel Syn

**SAE 5W-40**

*Aceite sintético de alto rendimiento para Motores a Diesel de servicio pesado con Sistema de Recirculación de Gases (EGR) de reciente diseño, catalogados como Low Emission (bajas emisiones).*

## Propiedades:

- Facilita arranque, disminuyendo con esto notablemente la fricción de las piezas vitales del motor y reducen el desgaste prematuro.
- Alta capacidad dispersante y detergente, que permite mantener limpio el motor y en suspensión los productos de la combustión.
- Aumenta la vida del filtro.
- Especial para motores con sistema de Recirculación de Gases de Escape (EGR).

## Beneficios:

- Mejora la economía del combustible.
- Disminuye el consumo de aceite por su baja volatilidad.
- Evita el incremento excesivo de la viscosidad del aceite.
- Compatible con los sellos y empaques.
- Mayor resistencia de la película a altas temperaturas.
- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Se puede emplear en flotillas mixtas.
- Excelente estabilidad al corte.
- Periodos de cambio de aceite mayores que los aceites minerales.
- Cumple o excede las más actuales especificaciones API CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4 / SN, ACEA E9-08 y JASO.



La imagen puede variar del producto recibido

## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 3.785 L 
Akron Diesel Syn SAE 5W-40	531432	331432	14281432

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



# Akron® Diesel Synblend

SAE 10W-30

Motor

*Aceite semisintético de alto rendimiento para Motores a Diesel de servicio pesado con Sistema de Recirculación de Gases (EGR) de reciente diseño, catalogados como Low Emission.*

## Propiedades:

- Mayor protección a los motores modernos.
- Facilita arranque, disminuyendo con esto notablemente la fricción de las piezas vitales del motor y reducen el desgaste prematuro.
- Alta capacidad dispersante y detergente, que permite mantener limpio el motor y en suspensión los productos de la combustión.
- Aumenta la vida del filtro.
- Especial para motores con sistema de Recirculación de Gases de Escape (EGR).

## Beneficios:

- Mejora la economía de combustible.
- Evita el incremento excesivo de la viscosidad del aceite.
- Compatible con los sellos y empaques.
- Se puede emplear en flotillas mixtas.
- Excelente estabilidad al corte.
- Periodos de cambio de aceite mayores que los aceites minerales.
- Cumple o excede las más actuales especificaciones de API, ACEA y JASO para motores a diesel, así como las de los principales fabricantes de equipo original (OEM).



La imagen puede variar del producto recibido

## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 3.785 L 
Akron Diesel Synblend SAE 10W-30	531428	331428	14281428

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Akron Ultra Clear® Plus

**SAE 15W-40**

## API CJ-4/SM Multigrado

*Aceite de alto desempeño para modelos recientes operando con Diesel de ultra bajo azufre (Diesel UBA o ULS Diesel).*

### Propiedades:

- Formulado con aceites básicos hidrofragmentados y un paquete de aditivos de alta tecnología que protegen y extienden la vida a los motores de alto desempeño y bajas emisiones contaminantes, gracias a:
  - Recirculación de Gases (Exhaust Gas Recirculation, EGR).
  - Filtros de Oxidación de Combustible (Diesel Oxidation Catalysts, DOC's).
  - Sistemas de Filtración de partículas (Aftertreatment Systems with Diesel Particulate Filters DPF's).

### Beneficios:

- Ofrece protección óptima contra envenenamiento catalítico, bloqueo de filtros de aceite por partículas y formación de depósitos en pistones.
- Protege al motor contra el desgaste prematuro, formación de hollín, oxidación y pérdida de viscosidad debido al corte.
- Facilita el arranque, reduciendo con esto notablemente la fricción de las piezas vitales del motor y reducen el desgaste prematuro.
- Alta capacidad dispersante y detergente, que permite mantener limpio el motor y en suspensión los productos de la combustión.
- Disminuye el consumo de aceite por su baja volatilidad.
- Evita el incremento excesivo de la viscosidad del aceite.
- Aumenta la vida del filtro.
- Excelente comportamiento en temperaturas extremas.



### Certificado por:



Mercedes-Benz



### Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 
<b>Akron Ultra Clear Plus SAE 15W-40</b>	5195	53195	33195

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas. \*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.



# Akron Ultra Clear® CNG/LNG

**SAE 15W-40**

*Aceite especialmente diseñado para motores de servicio pesado de chispa, alimentados con Gas Natural.*

## Propiedades:

- Alta capacidad dispersante y detergente, que permite mantener limpio el motor.
- Excelente control de la nitración / oxidación.
- Contiene aditivos detergentes y dispersantes que mantienen más limpios de depósitos, las ranuras del pistón.

## Beneficios:

- Facilita el arranque, disminuyendo notablemente la fricción de las piezas vitales del motor, lo que reduce el desgaste prematuro.
- Alarga la vida del motor.
- Disminuye el consumo de aceite por su baja volatilidad.
- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Gran estabilidad térmica que evita el incremento excesivo de la viscosidad del aceite.



La imagen puede variar del producto recibido

## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 3.785 L 
<b>Akron Ultra Clear CNG/LNG SAE 15W-40</b>	51445	531445	331445	10581445

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Akron Custom CI-4 PLUS

**SAE 15W-40**

## API CI-4 PLUS, SL Multigrado

Está elaborado con aceites básicos vírgenes minerales hidrofragmentados y un paquete de aditivos de tecnología muy avanzada.

### Propiedades:

- La clasificación API CI-4 PLUS es una de las más recomendadas por los fabricantes de equipo original (OEM's) para el Diesel disponible en México y América Latina.

### Beneficios:

- Dispersa mejor las partículas contaminantes en el aceite, evitando formación de lodos (sludge).
- Minimiza acumulaciones y asentamientos en los pistones, maximizando la compresión y evitando el consumo de aceite.
- Facilita el arranque, disminuyendo notablemente la fricción de las piezas vitales del motor y reduce el desgaste prematuro.
- Alarga la vida del motor.
- Alta capacidad dispersante y detergente, que permite mantener limpio el motor y en suspensión los productos de la combustión.
- Disminuye el consumo de aceite por su baja volatilidad.
- Evita el incremento excesivo de la viscosidad del aceite.
- Aumenta la vida del filtro.
- Compatible con los sellos y empaques.
- Contiene aditivos detergentes y dispersantes que mantienen más limpios de depósitos las ranuras del pistón.
- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Se puede emplear en flotillas mixtas.



### Certificado por:



### Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 	Botella 
<b>Akron Custom CI-4 PLUS SAE 15W-40</b>	5132	53132	33132	1526132	812132

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas. \*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.



# Akron Custom

**SAE 15W-40 y 20W-50**

## API CI-4/SL Multigrado

Lubricante mineral para motores a Diesel con EGR (Recirculación de Gases).

### Propiedades:

- Formulado para exceder las necesidades de protección en motores a Diesel, ya sean turbo cargados y normalmente aspirados.

### Beneficios:

- Minimiza acumulaciones y asentamientos en los pistones evitando la disminución de compresión y el consumo de aceite.
- Dispersa mejor las partículas contaminantes del aceite, maximizando la vida de los litros de aceite.
- Aumenta la vida del motor, ya que reduce los depósitos aun en presencia de hollín.
- Mantiene por más tiempo la correcta viscosidad, protegiendo el motor del desgaste prematuro.
- Evita el incremento excesivo de la viscosidad del aceite, al controlar la oxidación.
- Tiene alto poder neutralizando los ácidos corrosivos producidos por la combustión del Diesel.
- Aumenta la vida del filtro al disminuir su taponamiento.
- Mejora notablemente el control de las emisiones contaminantes.
- Permite extender ampliamente los períodos de cambio.
- Ofrece mayor durabilidad del aceite por su baja volatilidad y mayor resistencia a la degradación química.



### Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 
Akron Custom SAE 15W-40	5198	53198	33198
Akron Custom SAE 20W-50	51433	531433	331433

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Akron Óptima Presión<sup>®</sup> CF-4

Mayor viscosidad, kilometraje avanzado

**SAE 25W-60**

*Aceite para motores a diesel o gasolina, con kilometraje avanzado.*

## Propiedades:

- Mayor viscosidad para una óptima presión en temperaturas altas y bajas.
- Ofrece una excelente estabilidad térmica, inhibiendo el proceso de oxidación.
- Evita la formación de espuma.
- Inhibe la corrosión.
- Contiene aditivos que le brindan una excelente viscosidad.

## Beneficios:

- Mejora el desempeño las unidades con problemas de consumo de aceite y/o baja presión.
- Mantiene la presión de aceite y la potencia del motor.
- Reduce el consumo de aceite.
- Alarga la vida del motor.
- Mantiene la viscosidad, ayudando a los motores con kilometraje avanzado a operar por más tiempo.



La imagen puede variar del producto recibido

## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 3.785 L 
Akron Óptima Presión CF-4 SAE 25W-60	51444	531444	331444	10581444

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



# Akron Óptima Presión®

SAE 25W-50

## API CF Multigrado

Aceite para motores a Diesel de servicio pesado, donde el fabricante recomiende un aceite multigrado.

### Propiedades:

- Aditivos anticorrosión.
- Alta viscosidad.

### Beneficios:

- Disminuye el consumo de aceite por su aditivo especial *Tapa fugas*.
- Permite extender los periodos de cambio de aceite.
- Diseñado para condiciones severas de operación.



### Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 
Akron Óptima Presión SAE 25W-50	5112	53112	33112

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Akron Heavy Duty Intense®

**SAE 40, 50 y 60**

**API SL, CF Monogrado**

*Aceite para motores de vehículos a gasolina o Diesel, con gran kilometraje y/o que operan a velocidades lentas.*

## Propiedades:

- Antidesgaste.
- Agentes limpiadores.
- Resistencia antioxidante.
- Elaborado con básicos parafínicos cuidadosamente seleccionados.

## Beneficios:

- Exclusiva fórmula HDI Provisc® que mantiene la viscosidad y protección en condiciones prolongadas de uso.
- Ofrece alta detergencia, permitiendo motores más limpios.
- Extraordinaria estabilidad contra la oxidación, logrando cambios de aceite más prolongados.
- Excelente dispersión del hollín y otros sedimentos.
- Protege el tren de válvulas contra el desgaste.
- Por su aditivo especial "sellador", ayuda a disminuir el consumo de aceite en motores con problemas de fugas.
- Su uso en motores a Diesel, disminuye los depósitos de derivados de la combustión y minimiza el consumo de aceite (con respecto a clasificaciones CD y CE).



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel	Tambor	Cubeta	Garrafa	Botella
<b>Akron Heavy Duty Intense SAE 40</b>	5104	53104	33104	1526104	812104
<b>Akron Heavy Duty Intense SAE 50</b>	5107	53107	33107	1526107	812107
<b>Akron Heavy Duty Intense SAE 60</b>	5115	53115	33115	1526115	812115

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



# Akron Extra Fleet®

SAE 40 y 50

## API CF/CF-2 Monogrado Serie III

*Aceite para motores Diesel de cuatro tiempos, con más de 15 años de uso, operando en condiciones severas de transporte de carga y pasajeros.*

### Propiedades:

- Detergente.
- Dispersante.
- Antiherrumbre.
- Antidesgaste.
- Elaborado con aceites minerales vírgenes de la más alta calidad.
- Contiene aditivos cuidadosamente seleccionados.

### Beneficios:

- Extiende la vida del motor gracias a su reserva alcalina que evita la corrosión derivada del azufre del Diesel.
- Aceite como nuevo por más tiempo. Estabilidad química mejorada que evita la oxidación del aceite.
- Mantiene limpio el motor al inhibir la formación de compuestos derivados de la combustión que se adhieren a las paredes internas del motor.



### Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 	Botella 
Akron Extra Fleet CF/CF-2 SAE 40	5188	53188	33188	1526188	812188
Akron Extra Fleet CF/CF-2 SAE 50	5194	53194	33194	1526194	812194

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Mexicana de Lubricantes® CF-4

## SAE 15W-40 y 20W-50

### API CF-4 Multigrado

*Aceite que ofrece una óptima protección de motores a Diesel turboalimentados y motores a gasolina de trabajo pesado.*

### Propiedades:

- Detergente.
- Dispersante.
- Alcalina.
- Antioxidante.
- Antidesgaste.
- Elaborado con aceites básicos vírgenes minerales del tipo parafínico.
- Contiene aditivos científicamente seleccionados.
- Excelente rendimiento en combustibles de alto contenido de azufre.
- Contiene aditivos especiales que reducen la formación de herrumbre en superficies ferrosas por la acción destructiva del agua.

### Beneficios:

- Disminuye notablemente la fricción de las piezas vitales del motor y reducen el desgaste prematuro.
- Tiene alto poder alcalino para neutralizar la acción destructiva por corrosión del ácido sulfúrico, producido en la cámara de combustión a partir del azufre contenido en el combustible.
- Alarga la vida del motor.
- Reduce los depósitos en todo el motor y facilita el arranque a bajas temperaturas.



### Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 
CF-4 SAE 15W-40	6117	54117	30117	1522117
CF-4 SAE 20W-50	6133	54133	30133	1522133

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



# Mexicana de Lubricantes® CF/CF-2 Super

SAE 40 y 50

## API CF/CF-2 Serie III Monogrado

Aceite para motores a Diesel de dos y cuatro tiempos, sometidos a condiciones de operación severa.

### Propiedades:

- Detergente.
- Dispersante.
- Antiherrumbre.
- Antidesgaste.
- Exacta reserva alcalina para controlar y neutralizar los ácidos corrosivos que se forman en la cámara de combustión.
- Elaborado con aceites minerales vírgenes de la más alta calidad.
- Contiene aditivos cuidadosamente seleccionados.

### Beneficios:

- Prolonga la vida útil del motor disminuyendo el desgaste.
- Reduce el ataque corrosivo y asegura pistones más limpios, menores depósitos de carbón en zonas críticas de anillos, cilindros, conductos de lubricación y válvulas.
- Posee una elevada estabilidad química que disminuye la oxidación del aceite, ofreciendo excelente comportamiento aun a elevadas temperaturas.
- Inhibe la formación de lacas, barnices y lodos que pudieran deteriorar el aceite y la eficiente operación del motor.



### Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel	Tambor	Cubeta	Garrafa	Botella
CF/CF-2 Super SAE 40	6188	54188	30188	1522188	613188
CF/CF-2 Super SAE 50	6194	54194	30194	1522194	613194

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Mexicana de Lubricantes® CF Super

**SAE 40 y 50**

## API CF Monogrado Serie III

*Aceite para motores a Diesel de cuatro tiempos, ya sean tubocargados o de aspiración natural.*

### Propiedades:

- Elaborado con el balance exacto de aceites vírgenes de la más alta calidad.
- Contiene un paquete de aditivos que evitan la corrosión derivada del azufre del combustible.

### Beneficios:

- Posee excelente reserva alcalina.
- Prolonga la vida del motor, al disminuir el desgaste.
- Brinda una elevada estabilidad química, evitando la oxidación del aceite.
- Mantiene limpio el motor, al reducir la formación de lacas, barnices y lodos en las piezas vitales del motor.

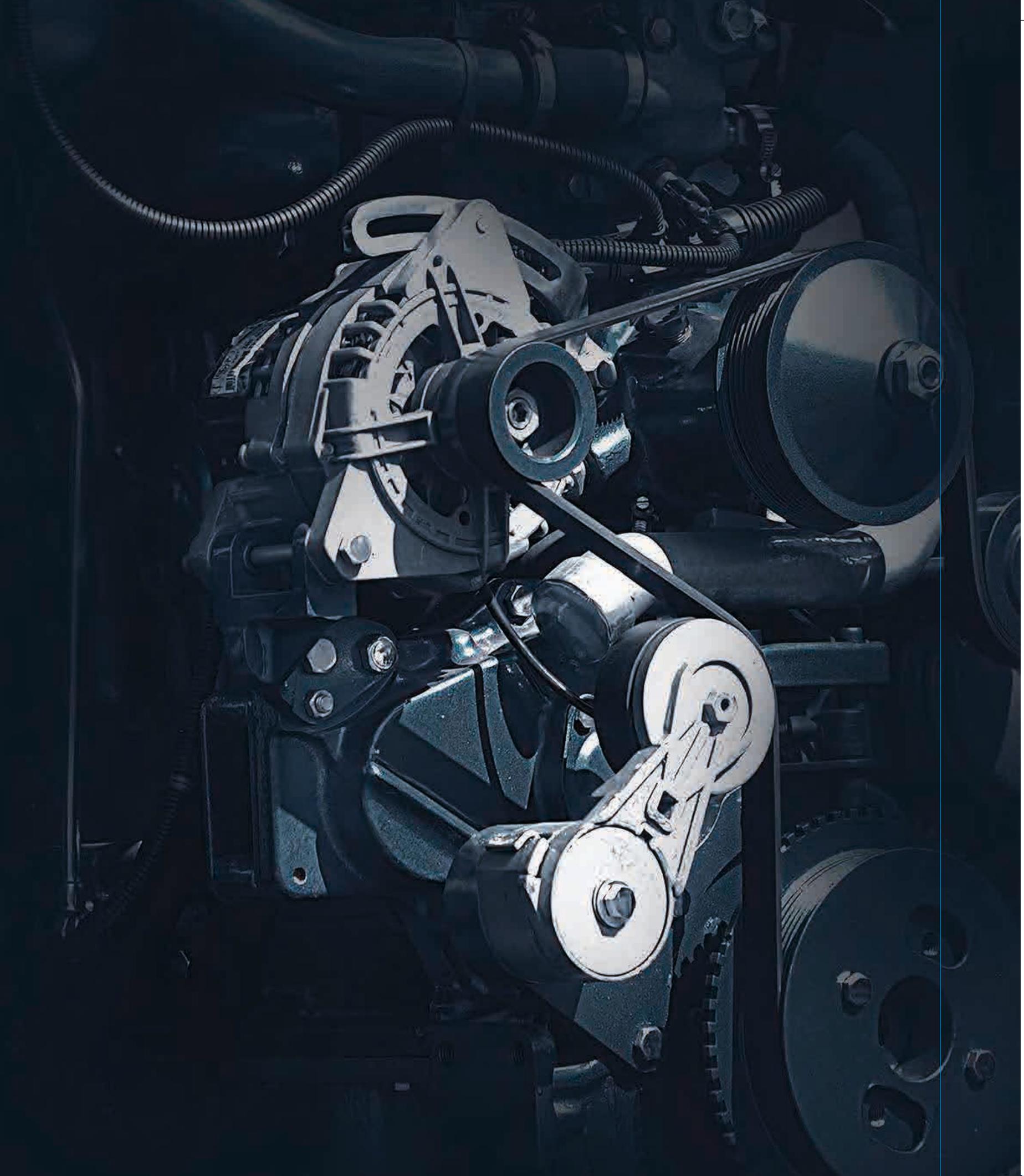


### Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 
CF Super SAE 40	6196	54196	30196	1522196
CF Super SAE 50	6197	54197	30197	1522197

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.





# Akron® Super Gear GL-1

**SAE 90, 140 y 250**

*Aceite para transmisión manual.*

## Propiedades:

- Antioxidante.
- Antiespumante.
- Elaborado con el balance exacto de aceites vírgenes altamente refinados.
- Brinda toda la protección a la transmisión manual cuando se requiere un fluido con la especificación API GL-1.

## Beneficios:

- Tiene gran capacidad para soportar cargas.
- Brinda buena estabilidad natural contra la oxidación.
- Forma una película continua de lubricante, por la efectiva acción del antiespumante.
- Posee buena fluidez a baja temperatura.
- Recomendado en cajas de velocidad con elementos de bronce.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 	Pipeta 
<b>Akron Super Gear GL-1 SAE 90</b>	53150	33150	1526150	415150
<b>Akron Super Gear GL-1 SAE 140</b>	53151	33151	1526151	415151
<b>Akron Super Gear GL-1 SAE 250</b>	53152	33152	1526152	415152

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



# Akron® Transmission Syn

SAE 50

Transmisión

*Aceite sintético para transmisiones manuales. Diseñado para periodos prolongados de cambio y servicio severo en donde se requiera un aceite que no contenga aditivos de extrema presión (EP).*

## Propiedades:

- Antiherrumbre.
- Anticorrosiva.
- Antioxidante.
- Elaborado con bases sintéticas.
- Contiene un paquete de aditivos que lo convierten en un producto de alto rendimiento.

## Beneficios:

- Ofrece excelente protección a los baleros y sincronizadores.
- Amplía los periodos de drenaje.
- Incrementa la vida de los engranes.
- Comportamiento excelente a amplio rango de temperaturas.
- Coadyuva al ahorro de combustible.
- Reduce los costos de mantenimiento.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 
Akron Transmission Syn SAE 50	501320	311320

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Mexicana de Lubricantes® ATF Dexron® II

*Fluido para transmisiones automáticas cuando se especifica el uso de fluidos Dexron® II o Mercon®.*

## Propiedades:

- Antioxidante.
- Anticorrosiva.
- Antidesgaste.
- Antiherrumbre.
- Antiespumante.
- Elaborado con básicos vírgenes refinados de alta calidad.
- Contiene un paquete especial de aditivos.

## Beneficios:

- Proporciona una protección eficaz para los engranes, cojinetes y bomba hidráulica.
- Sobresaliente protección contra la formación de depósitos a altas temperaturas.
- Alto índice de viscosidad, permitiendo un cambio suave de velocidad en cualquier condición de temperatura.
- Controla la expansión de los sellos, evitando el ataque a los mismos.
- Fluidez y untuosidad ajustadas para los requisitos de uso de las transmisiones modernas.
- Compatible con todo fluido tipo Dexron®II.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 	Botella 
ATF Dexron II	6171	54171	30171	613171

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Mexicana de Lubricantes® Trans TO-4

SAE 30 y 50

*Fluido de calidad superior, óptima eficiencia en la lubricación y protección de transmisiones Caterpillar de alta velocidad, de extrema carga y elevada temperatura para equipos dentro y fuera de carretera.*

## Propiedades:

- Antifricción.
- Antioxidante.
- Antidesgaste.
- Elaborado a partir de básicos vírgenes de tipo parafínico, altamente refinado, de un grado de viscosidad adecuada.
- Contiene un paquete de aditivos de avanzada tecnología.

## Beneficios:

- Mínimo desgaste en los arranques.
- Excelente fluidez a bajas temperaturas.
- Amplia compatibilidad con diferentes sellos.
- Ofrece mayor rendimiento.
- Incrementa la vida del equipo.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 
Trans TO-4 SAE 30	53134	30134
Trans TO-4 SAE 50	53135	30135

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas. \*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.

# AKRON®

TU MUNDO EN MOVIMIENTO



## MOTOR

01

Akron® Diesel Syn  
Akron® Diesel Synblend  
Akron Ultra Clear® Plus  
Akron Custom® CI-4 Plus



## SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

02

Anticongelante/Refrigerante Long Life Max



## DIFERENCIAL

03

Akron® Axle Syn



INDUSTRIA Y  
TRANSPORTE



05

### TRANSMISIÓN

Akron® Transmission Syn



04

### QUINTA RUEDA Y BALEROS

Akron® Lithiumples XP2  
(MULTIPROPÓSITO)



# Akron® Axle Syn

**SAE 75W-90 y 80W-140**

*Aceite sintético para transmisiones manuales y diferenciales. Diseñado para periodos prolongados de cambio y servicio severo en donde se requiera un aceite que contenga aditivos de extrema presión (EP).*

## Propiedades:

- Antiherrumbre.
- Anticorrosiva.
- Antioxidante.
- Elaborado con bases sintéticas.
- Contiene un paquete especial de aditivos.
- Cumple con las normas más estrictas de los principales fabricantes de transmisiones y diferenciales, además de cumplir con la especificación API GL-5 y MT-1.

## Beneficios:

- Presenta una película muy resistente a extremas presiones.
- Prolonga la vida de los engranes y baleros.
- Debido a sus propiedades superiores de lubricación brinda un mejor funcionamiento.
- Incrementa la vida de los engranes.
- Amplía los periodos de drenaje.
- Comportamiento excelente a amplio rango de temperaturas.
- Reduce los costos de mantenimiento.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 
Akron Axle Syn API GL-5 SAE 75W-90	53161	33161
Akron Axle Syn API GL-5 SAE 80W-140	53160	33160

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



# Mexicana de Lubricantes® Engranés Universales MP

SAE 90, 140, 80W-90 y 85W-140

*Lubricante para diferenciales de automóviles, camionetas, camiones de carga y pasajeros, de trabajo pesado.*

## Propiedades:

- De extrema presión.
- Antidesgaste.
- Anticorrosiva.
- Antioxidante.
- Buena fluidez a baja temperatura.
- Supresión de espuma.
- Elaborado con aceites básicos parafínicos de alta calidad.
- Contiene un paquete especial de aditivos.
- Cumple con la especificación API GL-5 y la L MIL-L-2105 C/D.

## Beneficios:

- Protege los metales contra la herrumbre y la corrosión, posee buena resistencia a la formación de espuma y una elevada estabilidad térmica.
- Son excelentes sus propiedades de extrema presión (EP) en todas las condiciones de carga, temperatura y velocidad, proporcionando una excelente protección contra el rayado.
- Ofrece un alto grado de protección a los engranes de aquellos vehículos destinados a servicios severos, en carreteras o fuera de ellas.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 
<b>Engranés Universales MP GL-5 SAE 90</b>	6155	54155	30155
<b>Engranés Universales MP GL-5 SAE 140</b>	6156	54156	30156
<b>Engranés Universales MP GL-5 SAE 80W-90</b>	6159	54159	30159
<b>Engranés Universales MP GL-5 SAE 85W-140</b>	6154	54154	30154

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Akron® Super Gear GL-5

**SAE 80W-90 y 85W-140**

*Recomendado para transmisiones manuales sometidas a cargas y/o presiones extremas. También puede ser utilizado en ejes traseros o diferenciales automotrices en camiones de carga y/o pasajeros donde el fabricante requiera una especificación GL-5.*

## Propiedades:

- Antiherrumbre.
- Antioxidante.
- Depresores del punto de fluidez.
- Antiespumante.
- Elaborado con básicos parafínicos de alta calidad.
- Contiene un paquete especial de aditivos.

## Beneficios:

- Incremento de la vida útil de los engranajes y baleros, gracias a que forma una película extremadamente resistente.
- Excelentes propiedades antiherrumbre y anticorrosión.
- Alta resistencia a la oxidación y elevadas temperaturas.
- Comportamiento excelente a un amplio rango de temperaturas.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 	Pipeta 
<b>Akron Super Gear GL-5 SAE 80W-90</b>	53159	33159	1526159	415159
<b>Akron Super Gear GL-5 SAE 85W-140</b>	53154	33154	1526154	415154

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Akron® Hydraulic XLF

SAE 32, 46, 68, 100 y 150

*Lubricante hidráulico sin cenizas, de alto rendimiento.*

## Propiedades:

- Antidesgaste.
- Antiespumante.
- Cumple con los requerimientos más exigentes de la mayoría de fabricantes de equipo original.
- Aceite de alto rendimiento.
- Ofrece gran protección a los equipos.
- Para equipos que emplean bombas de alta presión y alta potencia, así como los que tienen dentro de sus componentes servo-válvulas y herramientas de control numérico.
- Formulado con básicos parafínicos hidrofragmentados de muy alta calidad.
- Contiene un paquete de aditivos estrictamente seleccionados.

## Beneficios:

- Alta estabilidad térmica y de oxidación.
- Tiene excelente demulsibilidad (separación de agua).
- Muy buena filtrabilidad.
- Mantiene más limpio el sistema.
- Excelente comportamiento a condiciones severas de operación (alta presión, alta temperatura, etc).
- Cumple con la norma de limpieza ISO 4406.
- Reduce costos de mantenimiento.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 
<b>Akron Hydraulic XLF 32</b>	5416	53416	33416
<b>Akron Hydraulic XLF 46</b>	5417	53417	33417
<b>Akron Hydraulic XLF 68</b>	5418	53418	33418
<b>Akron Hydraulic XLF 100</b>	5435	53435	33435
<b>Akron Hydraulic XLF 150</b>	5434	53434	33434

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Mexicana de Lubricantes® Hidráulico MH

**ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220 y 320**

*Aceite hidráulico tipo AW (antiwear/antidesgaste) para sistemas y equipos hidráulicos industriales y móviles.*

## Propiedades:

- Fluido de características hidráulicas que ayuda a la transmisión de potencia.
- Estabilidad térmica superior a la especificación.
- Presenta excelente separación de agua.

## Beneficios:

- Excelente estabilidad térmica y de oxidación, que proporcionan larga vida a los equipos.
- Trabaja prolongando el servicio sin contratiempo en sistemas hidráulicos de gran potencia que operan a altas presiones, temperaturas y velocidades.
- Gran protección antidesgaste (AW).
- Excelente capacidad antiespumante.
- Alta protección anticorrosiva que evita problemas a los componentes internos del sistema hidráulico.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa) 	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 
Hidráulico MH-150 (ISO 32)	3401	6401	54401	30401
Hidráulico MH-220 (ISO 46)	3402	6402	54402	30402
Hidráulico MH-300 (ISO 68)	3403	6403	54403	30403
Hidráulico MH-450 (ISO 100)	3404	6404	54404	30404
Hidráulico MH-700 (ISO 150)	3405	6405	54405	30405
Hidráulico MH-1200 (ISO 220)	3406	6406	54406	30406
Hidráulico MH-1400 (ISO 320)	3407	6407	54407	30407

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Akron® Chassis Max

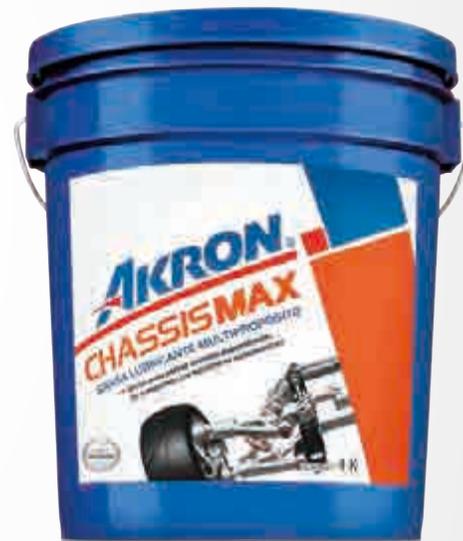
*Grasa multiusos para aplicaciones automotrices e industriales.*

## Propiedades:

- Grasa suave, color rojo de apariencia lisa.
- Anticorrosión.
- Antiherrumbre.
- Antioxidante.
- Formulada con aceites básicos de excelente calidad y jabón de litio y calcio.
- Contiene un paquete de aditivos de avanzada tecnología.
- Base espesante:
  - Calcio - jabón de litio.

## Beneficios:

- Excelente resistencia al lavado por agua.
- Buena adhesividad.
- Alta estabilidad mecánica.
- Forma un sello protector que evita la entrada de contaminantes.
- Protege adecuadamente contra el golpeteo a las partes metálicas en movimiento.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 16K 	Cubeta 4K 	Tarro 850g 	Tarro 425g 
<b>Akron® Chassis Max</b>	97930	71930	68930	2361930	2657930

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Grasa Akron® Lithiumplex XP

NLGI 1 y 2

*Grasa para usos múltiples con extrema presión.*

## Propiedades:

- Grasa tersa, suave.
- Elaborada a partir de un Estearato Complejo de Litio y bases minerales de alta calidad.
- Contiene un paquete de aditivos de alta tecnología, que le permite soportar elevadas presiones entre las superficies en movimiento.
- Formulada especialmente para cumplir con una amplia variedad de aplicaciones automotrices e industriales en servicio pesado y operación severa.
- Certificada como una grasa GC/LB por la NLGI (National Lubricant Grease Institute).

## Beneficios:

- Excelente estabilidad mecánica, con esto se minimizan las pérdidas de grasa.
- Gran protección contra el desgaste, oxidación, corrosión y herrumbre de las partes metálicas.
- Efectiva resistencia al lavado de la película por el agua.
- Excelente lubricación en equipos sometidos a elevadas cargas.
- Buena adhesividad.
- Presenta una alta temperatura de goteo.
- Excelente estabilidad a altas temperaturas.
- Sus características de extrema presión le confieren propiedades especiales, como disminuir al máximo el contacto metálico entre las partes deslizantes, debido a la formación de una excelente película lubricante.
- Resiste eficazmente temperaturas de trabajo hasta de 200°C en funcionamiento continuo y 220°C en intervalos cortos.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 180k 	Cubeta 16k 	Cubeta 4k 
Akron Lithiumplex XP 1	91991	73991	68991
Akron Lithiumplex XP 2	91990	73990	68990

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Mexicana de Lubricantes® Multilitio 2

*Grasa multiusos para aplicación automotriz e industrial.*

## Propiedades:

- Grasa tersa, suave.
- Formulada con aceites básicos refinados y espesados con jabones de litio producidos con ácidos grasos de máxima calidad.
- Contiene un paquete de aditivos de avanzada tecnología, así como bisulfuro de molibdeno, resultando una grasa lubricante que satisface las más diversas condiciones de servicio.
- Base espesante:
  - Jabón de litio.

## Beneficios:

- Excelente resistencia al lavado por agua.
- Buena adhesividad.
- Alta estabilidad mecánica.
- Forma un sello protector que evita la entrada de contaminantes.
- Protege adecuadamente contra el golpeteo a las partes metálicas en movimiento.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 180K	Tambor 50K	Cubeta 16K	Cubeta 4K	Tarro 850g	Tarro 425g
Multilitio Multipropósito NLGI 2	96942	80942	74942	70942	2865942	2362942

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Mexicana de Lubricantes® Litio EP 2

*Grasa para usos múltiples con extrema presión.*

## Propiedades:

- Grasa tersa, suave.
- Tiene amplia variedad de aplicaciones automotrices e industriales en servicio pesado y operación severa.
- Funciona adecuadamente a altas temperaturas, no se ablanda excesivamente en cojinetes que operan a alta temperatura.
- Formulada con aceites básicos refinados y espesados con jabones de litio producidos con ácidos grasos de máxima calidad.
- Base espesante:
  - Jabón de litio.

## Beneficios:

- Protección contra el desgaste, oxidación, corrosión y herrumbre.
- Excelente lubricación en equipos sometidos a elevadas cargas.
- Alta resistencia al lavado por agua.
- Buena adhesividad.
- Alta temperatura de goteo.
- Sus características de extrema presión, le confieren propiedades especiales para disminuir el contacto metálico entre las partes deslizantes.
- Gran estabilidad mecánica.
- Resiste eficazmente temperatura de trabajo hasta 120°C en funcionamiento continuo y 150°C en intervalos cortos.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 180K	Tambor 50K	Cubeta 16K	Cubeta 4K	Tarro 850g	Tarro 425g
Litio EP 2 NLGI 2	96962	80962	74962	70962	2865962	2362962

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



# Akron Vektor® Refcom PE

ISO 32, 46 y 69

*Aceite sintético a base de Polioli Ester de alta calidad, para compresores de refrigeración.*

## Propiedades:

- Alta estabilidad térmica.
- Baja formación de lodos y depósitos.
- Excelente miscibilidad con los refrigerantes del tipo HFC, HCFC y CFC, entre otros.
- Tiene muy buena compatibilidad con los refrigerantes de nueva generación.

## Beneficios:

- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- No forma depósitos en sistemas a bajas temperaturas.
- Reduce costos por mantenimiento.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa) 	Tambor 	Cubeta 
Akron Vektor Refcom PE 32	1375	501375	311375
Akron Vektor Refcom PE 46	1376	501376	311376
Akron Vektor Refcom PE 68	1377	501377	311377

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Akron Vektor® Refcom AB

**ISO 32 y 68**

*Aceite sintético para compresores de refrigeración.*

## Propiedades:

- Lubricante sintético a base de alquilados de alta calidad.
- Permite tener un excelente comportamiento a bajas temperaturas y estabilidad a altas temperaturas.

## Beneficios:

- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Alta estabilidad térmica.
- Mejora la eficiencia del compresor.
- Excelente solubilidad con los refrigerantes.
- No forma depósitos en sistemas a baja temperatura.
- Intervalos de drenado prolongados.
- Reduce costos por mantenimiento.
- Baja formación de lodos y depósitos.
- Mejora la protección contra el desgaste a altas temperaturas.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 
<b>Akron Vektor Refcom AB ISO 32</b>	501370	311370	16261370
<b>Akron Vektor Refcom AB ISO 68</b>	501372	311372	16261372

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Akron Vektor® Refcom HT

ISO 68

*Aceite sintético para compresores de refrigeración.*

## Propiedades:

- Antidesgaste.
- Baja tendencia a la formación de espuma.
- Lubricante sintético, elaborado con aceites hidrotratados refinados de muy alta calidad.

## Beneficios:

- Presenta una excelente estabilidad térmica y de oxidación, proporcionando con esto larga vida a los equipos.
- Compatibilidad con aceite de origen nafténico, alquilbencenos, polialfaolefinas e hidrotratados.
- Mayor capacidad para alargar los cambios de aceite.
- Mantiene el equipo limpio y ofrece menor formación de lodos y barnices.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 
Akron Vektor Refcom HT ISO 68	501379	311379	16261379

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Agua para Batería

*Aceite sintético de alto rendimiento para Motores a Diesel de servicio pesado con Sistema de Recirculación de Gases (EGR) de reciente diseño, catalogados como Low Emission (bajas emisiones).*

## Propiedades:

- Agua tratada mediante un proceso de ósmosis inversa, la cual le hace estar libre de sales, ácidos y álcalis para uso en baterías automotrices.

## Beneficios:

- Alarga la vida útil de la batería contra la utilización de agua corriente.
- Ayuda a restaurar las propiedades electrolíticas de la batería.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Pipeta 
Akron Agua para Batería	53060	3218060

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



# Anticongelante/Refrigerante Akron® Concentrado

*Rango de protección: variable de acuerdo a su dilución.*

## Propiedades:

- Anticorrosión.
- Antiespumante.
- Antioxidación.
- Desactivador de metales.
- Elaborado con monoetilenglicol.
- Contiene un paquete de aditivos especiales.

## Beneficios:

- Protección máxima a altas y bajas temperaturas.
- Evita la corrosión de los metales de motores modernos, incluyendo el aluminio.
- Reduce la temperatura de congelación.
- Aumenta la temperatura de ebullición.
- Brinda larga vida a las partes del sistema de enfriamiento.
- No ataca las mangueras del sistema.
- Ayuda a evitar la formación de depósitos o sarro en el interior del sistema de enfriamiento.



Mezcla	Temperatura de Congelamiento, °C	Temperatura de Ebullición, °C*
30% de Anticongelante/Refrigerante con 70% de agua	-17°C	123°C
40% de Anticongelante/Refrigerante con 60% de agua	-26°C	127°C
50% de Anticongelante/Refrigerante con 50% de agua	-36°C	129°C
60% de Anticongelante/Refrigerante con 40% de agua	-42°C	132°C

\* Usando un tapón de presión a 15lb/pulgada<sup>2</sup>

## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa)	Mini granel	Tambor	Cubeta	Garrafa	Botella
Akron Anticongelante Concentrado 95%	1042	5042	53042	33042	1425042	812042

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Anticongelante/Refrigerante Akron® al 66% de Concentración

**Rango de protección: -42°C a +140°C \*.**

**\* Usando un tapón de presión a 15lb/pulgada².**

## Propiedades:

- Anticorrosión.
- Antioxidación.
- Antiespumante.
- Desactivador de metales.
- Estabilizadores de pH.
- Elaborado con Etilén glicol.
- Contiene un paquete de aditivos especiales.

## Beneficios:

- Excelente protección a altas y bajas temperaturas.
- No ataca las mangueras del sistema.
- Evita la corrosión de los metales del sistema de enfriamiento del motor, incluyendo el aluminio.
- Evita la evaporación y la congelación.
- Ayuda a evitar las incrustaciones o sarro dentro del sistema de enfriamiento.
- Alarga la vida de las partes del sistema de enfriamiento.
- Cumple y sobrepasa las normas ASTM D 3306 y SAE J 1034.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa)	Mini granel	Tambor	Cubeta	Garrafa	Botella
Akron Anticongelante Concentrado Especial 66%	1046	5046	53046	33046	1425046	812046

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Anticongelante/Refrigerante Listo para Usarse Akron® al 33% de Concentración

**Rango de protección: -18°C a +126°C\*.**

**\*Usando un tapón de presión a 15lb/pulgada².**

## Propiedades:

- Anticorrosión.
- Antioxidación.
- Antiespumante.
- Elaborado con glicoles.
- Contiene un paquete de aditivos especiales.

## Beneficios:

- Protección máxima a altas y bajas temperaturas.
- Evita la corrosión de los metales de motores modernos, incluyendo el aluminio.
- Reduce la temperatura de congelación.
- Aumenta la temperatura de ebullición.
- Brinda larga vida a las partes del sistema de enfriamiento.
- No ataca las mangueras del sistema.
- Ayuda a evitar la formación de depósitos o sarro en el interior del sistema de enfriamiento.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa)	Mini granel	Tambor	Cubeta	Garrafa	Botella
<b>Akron Anticongelante Listo para Usarse 33%</b>	1041	5041	53041	33041	1425041	812041

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

# Anticongelante/Refrigerante Long Life Max

**Listo para usarse.**

**Fórmula orgánica.**

**Color rojo.**

## Propiedades:

- Anticorrosión.
- Antioxidación.
- Desactivadores de metales de última generación.
- Elaborado con etilén glicol.
- Contiene un paquete de aditivos especiales.

## Beneficios:

- Protección máxima a altas y bajas temperaturas.
- Evita la corrosión de los metales de motores modernos, incluyendo el aluminio.
- Evita la evaporación y la congelación.
- Previene la formación de espuma.
- Brinda larga vida a las partes del sistema de enfriamiento.
- No ataca las mangueras del sistema.
- Ayuda a evitar la formación de depósitos o sarro en el interior del sistema de enfriamiento.
- Se considera de larga vida (Long Life), puede durar hasta 5 años, dependiendo del uso y el equipo.
- Excelente estabilidad de los aditivos, no forma precipitados (geles o lodos).
- Excede las especificaciones SAE J-1034, ASTM D-3306, 6210, 4985, EC-1 CAT, TMC RP-329, DDC Power Cool 93K217.
- Cumple y sobrepasa los requerimientos de la norma ASTM D 4985/ 3306 y SAE J 1034. Este Anticongelante / Refrigerante Long Life Max es de la tecnología denominada HOAT (Tecnología Híbrida Ácidos Orgánicos). Esta tecnología es libre de nitritos, nitratos y aminas.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa)	Mini granel	Tambor	Cubeta	Garrafa
Akron Anticongelante LL-Max	1049	5049	53049	33049	1425049

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



# Aditivo para Diesel

*Formulación especial para todo tipo de Diesel.*

## Propiedades:

- Elaborado a base de materias primas del petróleo y aditivos detergentes que mantienen limpio el sistema de inyección de Diesel.

## Beneficios:

- Incrementa la lubricidad del combustible.
- Extiende la vida de la bomba de inyección.
- Limpia los inyectores obstruidos.
- Recupera la potencia perdida del motor.
- Eleva la eficiencia del motor en vehículos de servicio pesado.
- Reduce el consumo de combustible.
- Reduce la emisión de hollín e hidrocarburos no quemados.
- Dispersa los depósitos de gomas y previene obstrucciones.
- Ayuda a la separación de agua del combustible.



## Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Botella 
Aditivo para Diesel	53030	812030

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas. \*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.

**Acete para Motor**

CÓDIGO DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CONT. LITROS
531432	Akron Diesel Syn SAE 5W-40 Tambor 208 L	208
331432	Akron Diesel Syn SAE 5W-40 Cubeta 19 L	19
14281432	Akron Diesel Syn SAE 5W-40 4/3.785 L	3.785
531428	Akron Diesel Synblend SAE 10W-30 Tambor 208 L	208
331428	Akron Diesel Synblend SAE 10W-30 Cubeta 19 L	19
14281428	Akron Diesel Synblend SAE 10W-30 4/3.785 L	3.785
5195	Ultra Clear Plus API CJ-4/SM SAE 15W-40 Mini Granel	1,000
53195	Ultra Clear Plus API CJ-4/SM SAE 15W-40 Tambor 208 L	208
33195	Ultra Clear Plus API CJ-4/SM SAE 15W-40 Cubeta 19 L	19
51445	Akron Ultra Clear CNG/LNG SAE 15W-40 Mini Granel	1,000
531445	Akron Ultra Clear CNG/LNG SAE 15W-40 Tambor 208 L	208
331445	Akron Ultra Clear CNG/LNG SAE 15W-40 Cubeta 19 L	19
10581445	Akron Ultra Clear CNG/LNG SAE 15W-40 4/3.785 L	3.785
4132	Akron Custom CI-4 PLUS SAE 15W-40 Granel (Pipa)	
5132	Akron Custom CI-4 PLUS SAE 15W-40 Mini Granel	1,000
53132	Akron Custom CI-4 PLUS SAE 15W-40 Tambor 208 L	208
33132	Akron Custom CI-4 PLUS SAE 15W-40 Cubeta 19 L	19
1526132	Akron Custom CI-4 PLUS SAE 15W-40 4/5 L	5
812132	Akron Custom CI-4 PLUS SAE 15W-40 12/0.946 L	0.946
5198	Custom API CI-4 SAE 15W-40 Mini Granel	1,000
53198	Custom API CI-4 SAE 15W-40 Tambor 208 L	208
33198	Custom API CI-4 SAE 15W-40 Cubeta 19 L	19
51433	Custom API CI-4 SAE 20W-50 Mini Granel	1,000
531433	Custom API CI-4 SAE 20W-50 Tambor 208 L	208
331433	Custom API CI-4 SAE 20W-50 Cubeta 19 L	19
5188	Extra Fleet API CF/CF-2 SAE 40 Mini Granel	1,000
53188	Extra Fleet API CF/CF-2 SAE 40 Tambor 208 L	208
33188	Extra Fleet API CF/CF-2 SAE 40 Cubeta 19 L	19
1526188	Extra Fleet API CF/CF-2 SAE 40 4/5 L	5
812188	Extra Fleet API CF/CF-2 SAE 40 12/0.946 L	0.946
5194	Extra Fleet API CF/CF-2 SAE 50 Mini Granel	1,000
53194	Extra Fleet API CF/CF-2 SAE 50 Tambor 208 L	208
33194	Extra Fleet API CF/CF-2 SAE 50 Cubeta 19 L	19
1526194	Extra Fleet API CF/CF-2 SAE 50 4/5 L	5
812194	Extra Fleet API CF/CF-2 SAE 50 12/0.946 L	0.946
51444	Akron Óptima Presión CF-4 SAE 25W-60 Mini Granel	1,000
531444	Akron Óptima Presión CF-4 SAE 25W-60 Tambor 208 L	208
331444	Akron Óptima Presión CF-4 SAE 25W-60 Cubeta 19 L	19
10581444	Akron Óptima Presión CF-4 SAE 25W-60 4/3.785 L	3.785
5112	Akron Óptima Presión SAE 25W-50 Mini Granel	1,000
53112	Akron Óptima Presión SAE 25W-50 Tambor 208 L	208
33112	Akron Óptima Presión SAE 25W-50 Cubeta 19 L	19
5104	Akron Heavy Duty Intense API SL SAE 40 Mini Granel	1,000
53104	Akron Heavy Duty Intense API SL SAE 40 Tambor 208 L	208
33104	Akron Heavy Duty Intense API SL SAE 40 Cubeta 19 L	19
1526104	Akron Heavy Duty Intense API SL SAE 40 4/5 L	5
812104	Akron Heavy Duty Intense API SL SAE 40 12/0.946 L	0.946
5107	Akron Heavy Duty Intense API SL SAE 50 Mini Granel	1,000
53107	Akron Heavy Duty Intense API SL SAE 50 Tambor 208 L	208
33107	Akron Heavy Duty Intense API SL SAE 50 Cubeta 19 L	19
1526107	Akron Heavy Duty Intense API SL SAE 50 4/5 L	5
812107	Akron Heavy Duty Intense API SL SAE 50 12/0.946 L	0.946
5115	Akron Heavy Duty Intense API SJ SAE 60 Mini Granel	1,000
53115	Akron Heavy Duty Intense API SJ SAE 60 Tambor 208 L	208
33115	Akron Heavy Duty Intense API SJ SAE 60 Cubeta 19 L	19
1526115	Akron Heavy Duty Intense API SJ SAE 60 4/5 L	5
812115	Akron Heavy Duty Intense API SJ SAE 60 12/0.946 L	0.946

**Acete para Transmisión**

CÓDIGO DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CONT. LITROS
501320	Akron Transmission Syn SAE 50 Tambor 208 L	208
311320	Akron Transmission Syn SAE 50 Cubeta 19 L	19
53150	Akron Super Gear GL-1 SAE 90 Tambor 208 L	208
33150	Akron Super Gear GL-1 SAE 90 Cubeta 19 L	19
1526150	Akron Super Gear GL-1 SAE 90 4/5 L	5
415150	Akron Super Gear GL-1 SAE 90 15/0.946 L	0.946
53151	Akron Super Gear GL-1 SAE 140 Tambor 208 L	208
33151	Akron Super Gear GL-1 SAE 140 Cubeta 19 L	19
1526151	Akron Super Gear GL-1 SAE 140 4/5 L	5
415151	Akron Super Gear GL-1 SAE 140 15/0.946 L	0.946
53152	Akron Super Gear GL-1 SAE 250 Tambor 208 L	208
33152	Akron Super Gear GL-1 SAE 250 Cubeta 19 L	19
1526152	Akron Super Gear GL-1 SAE 250 4/5 L	5
415152	Akron Super Gear GL-1 SAE 250 15/0.946 L	0.946

**Acete para Diferencial**

CÓDIGO DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CONT. LITROS
53159	Akron Super Gear GL-5 SAE 80W-90 Tambor 208 L	208
33159	Akron Super Gear GL-5 SAE 80W-90 Cubeta 19 L	19
1526159	Akron Super Gear GL-5 SAE 80W-90 4/5 L	5
415159	Akron Super Gear GL-5 SAE 80W-90 15/0.946 L	0.946
53154	Akron Super Gear GL-5 SAE 85W-140 Tambor 208 L	208
33154	Akron Super Gear GL-5 SAE 85W-140 Cubeta 19 L	19
1526154	Akron Super Gear GL-5 SAE 85W-140 4/5 L	5
415154	Akron Super Gear GL-5 SAE 85W-140 15/0.946 L	0.946

**Acete para Diferencial**

CÓDIGO DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CONT. LITROS
53161	Akron Axle Syn API GL-5 SAE 75W-90 Tambor 208 L	208
33161	Akron Axle Syn API GL-5 SAE 75W-90 Cubeta 19 L	19
53160	Akron Axle Syn API GL-5 SAE 80W-140 Tambor 208 L	208
33160	Akron Axle Syn API GL-5 SAE 80W-140 Cubeta 19 L	19

**Acete para Sistema Hidráulico**

CÓDIGO DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CONT. LITROS
5416	Akron Hydraulic XLF 32 Mini Granel	1,000
53416	Akron Hydraulic XLF 32 Tambor 208 L	208
33416	Akron Hydraulic XLF 32 Cubeta 19 L	19
5417	Akron Hydraulic XLF 46 Mini Granel	1,000
53417	Akron Hydraulic XLF 46 Tambor 208 L	208
33417	Akron Hydraulic XLF 46 Cubeta 19 L	19
5418	Akron Hydraulic XLF 68 Mini Granel	1,000
53418	Akron Hydraulic XLF 68 Tambor 208 L	208
33418	Akron Hydraulic XLF 68 Cubeta 19 L	19
5435	Akron Hydraulic XLF 100 Mini Granel	1,000
53435	Akron Hydraulic XLF 100 Tambor 208 L	208
33435	Akron Hydraulic XLF 100 Cubeta 19 L	19
5434	Akron Hydraulic XLF 150 Mini Granel	1,000
53434	Akron Hydraulic XLF 150 Tambor 208 L	208
33434	Akron Hydraulic XLF 150 Cubeta 19 L	19

**Grasas**

CÓDIGO DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CONT. LITROS
91991	Akron Lithiumplex XP1 Tambor 180 K	180
73991	Akron Lithiumplex XP1 Cubeta 16 K	16
68991	Akron Lithiumplex XP1 Cubeta 4 K	4
91990	Akron Lithiumplex XP2 Tambor 180 K	180
73990	Akron Lithiumplex XP2 Cubeta 16 K	16
68990	Akron Lithiumplex XP2 Cubeta 4 K	4

**Acete para Refrigeración**

CÓDIGO DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CONT. LITROS
501379	Akron Vektor Refcom HT ISO 68 Tambor 208 L	208
311379	Akron Vektor Refcom HT ISO 68 Cubeta 19 L	19
16261379	Akron Vektor Refcom HT ISO 68 4/5 L	5
501370	Akron Vektor Refcom AB ISO 32 Tambor 208 L	208
311370	Akron Vektor Refcom AB ISO 32 Cubeta 19 L	19
16261370	Akron Vektor Refcom AB ISO 32 4/5 L	5
501372	Akron Vektor Refcom AB ISO 68 Tambor 208 L	208
311372	Akron Vektor Refcom AB ISO 68 Cubeta 19 L	19
16261372	Akron Vektor Refcom AB ISO 68 4/5 L	5

**Aditivos y Especialidades**

CÓDIGO DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CONT. LITROS
1041	Anticongelante Listo para Usarse (33%) Granel (Pipa)	
5041	Anticongelante Listo para Usarse (33%) Mini Granel	1,000
53041	Anticongelante Listo para Usarse (33%) Tambor 208 L	208
33041	Anticongelante Listo para Usarse (33%) Cubeta 19 L	19
1425041	Anticongelante Listo para Usarse (33%) 4/3.785 L	3.785
812041	Anticongelante Listo para Usarse (33%) 12/0.946 L	0.946
1042	Anticongelante Concentrado Granel (Pipa)	
5042	Anticongelante Concentrado Mini Granel	1,000
53042	Anticongelante Concentrado Tambor 208 L	208
33042	Anticongelante Concentrado Cubeta 19 L	19
1425042	Anticongelante Concentrado 4/3.785 L	3.785
812042	Anticongelante Concentrado 12/0.946 L	0.946
1046	Anticongelante Concentrado Especial Granel (Pipa)	
5046	Anticongelante Concentrado Especial Mini Granel	1,000
53046	Anticongelante Concentrado Especial Tambor 208 L	208
33046	Anticongelante Concentrado Especial Cubeta 19 L	19
1425046	Anticongelante Concentrado Especial 4/3.785 L	3.785
812046	Anticongelante Concentrado Especial NI 12/0.946 L	0.946
1049	Anticongelante LL-Max Granel (Pipa)	
5049	Anticongelante LL-Max Mini Granel	1,000
53049	Anticongelante LL-Max Tambor 208 L	208
33049	Anticongelante LL-Max Cubeta 19 L	19
1425049	Anticongelante LL-Max 4/3.785 L	3.785
53030	Aditivo para Diesel Tambor 208 L	208
812030	Aditivo para Diesel 12/1 L	1
53060	Agua para Batería Tambor 208 L	208
3218060	Agua para Batería 24/0.460 L	0.460



**Aceite para Motor**

Código de producto	Descripción	Contenido litros
6188	CF/CF-2 Super SAE 40 Mini Granel	1,000
54188	CF/CF-2 Super SAE 40 Tambor 208 L	208
30188	CF/CF-2 Super SAE 40 Cubeta 19 L	19
1522188	CF/CF-2 Super SAE 40 4/5 L	5
613188	CF/CF-2 Super SAE 40 24/0.900 L	0.900
6194	CF/CF-2 Super SAE 50 Mini Granel	1,000
54194	CF/CF-2 Super SAE 50 Tambor 208 L	208
30194	CF/CF-2 Super SAE 50 Cubeta 19 L	19
1522194	CF/CF-2 Super SAE 50 4/5 L	5
613194	CF/CF-2 Super SAE 50 24/0.900 L	0.900
6196	CF Super SAE 40 Mini Granel	1,000
54196	CF Super SAE 40 Tambor 208 L	208
30196	CF Super SAE 40 Cubeta 19 L	19
1522196	CF Super SAE 40 4/5 L	5
6197	CF Super SAE 50 Mini Granel	1,000
54197	CF Super SAE 50 Tambor 208 L	208
30197	CF Super SAE 50 Cubeta 19 L	19
1522197	CF Super SAE 50 4/5 L	5
6117	CF-4 SAE 15W-40 Mini Granel	1,000
54117	CF-4 SAE 15W-40 Tambor 208 L	208
30117	CF-4 SAE 15W-40 Cubeta 19 L	19
1522117	CF-4 SAE 15W-40 4/5 L	5
6133	CF-4 SAE 20W-50 Mini Granel	1,000
54133	CF-4 SAE 20W-50 Tambor 208 L	208
30133	CF-4 SAE 20W-50 Cubeta 19 L	19
1522133	CF-4 SAE 20W-50 4/5 L	5

**Aceite para transmisión**

Código de producto	Descripción	Contenido litros
6171	ATF Dexron II Mini Granel	1,000
54171	ATF Dexron II Tambor 208 L	208
30171	ATF Dexron II Cubeta 19 L	19
613171	ATF Dexron II 24/0.900 L	0.900
53134	Trans TO-4 SAE 30 Tambor 208 L	208
30134	Trans TO-4 SAE 30 Cubeta 19 L	19
53135	Trans TO-4 SAE 50 Tambor 208 L	208
30135	Trans TO-4 SAE 50 Cubeta 19 L	19

**Aceite para diferencial**

Código de producto	Descripción	Contenido litros
6156	Engranés Universales MP GL-5 SAE 140 Mini granel	1,000
54156	Engranés Universales MP GL-5 SAE 140 Tambor 208 L	208
30156	Engranés Universales MP GL-5 SAE 140 Cubeta 19 L	19
6155	Engranés Universales MP GL-5 SAE 90 Mini granel	1,000
54155	Engranés Universales MP GL-5 SAE 90 Tambor 208 L	208
30155	Engranés Universales MP GL-5 SAE 90 Cubeta 19 L	19
6159	Engranés Universales MP GL-5 SAE 80W-90 Mini granel	1,000
54159	Engranés Universales MP GL-5 SAE 80W-90 Tambor 208 L	208
30159	Engranés Universales MP GL-5 SAE 80W-90 Cubeta 19 L	19
6154	Engranés Universales MP GL-5 SAE 85W-140 Mini granel	1,000
54154	Engranés Universales MP GL-5 SAE 85W-140 Tambor 208 L	208
30154	Engranés Universales MP GL-5 SAE 85W-140 Cubeta 19 L	19

**Aceite Para sistema hidráulico**

Código de producto	Descripción	Contenido litros
3401	Hidráulico MH-150 (ISO 32) Granel (Pipa)	
6401	Hidráulico MH-150 (ISO 32) Mini Granel	1,000
54401	Hidráulico MH-150 (ISO 32) Tambor 208 L	208
30401	Hidráulico MH-150 (ISO 32) Cubeta 19 L	19
3402	Hidráulico MH-220 (ISO 46) Granel (Pipa)	
6402	Hidráulico MH-220 (ISO 46) Mini Granel	1,000
54402	Hidráulico MH-220 (ISO 46) Tambor 208 L	208
30402	Hidráulico MH-220 (ISO 46) Cubeta 19 L	19
3403	Hidráulico MH-300 (ISO 68) Granel (Pipa)	
6403	Hidráulico MH-300 (ISO 68) Mini Granel	1,000
54403	Hidráulico MH-300 (ISO 68) Tambor 208 L	208
30403	Hidráulico MH-300 (ISO 68) Cubeta 19 L	19
3404	Hidráulico MH-450 (ISO 100) Granel (Pipa)	
6404	Hidráulico MH-450 (ISO 100) Mini Granel	1,000
54404	Hidráulico MH-450 (ISO 100) Tambor 208 L	208
30404	Hidráulico MH-450 (ISO 100) Cubeta 19 L	19
3405	Hidráulico MH-700 (ISO 150) Granel (Pipa)	
6405	Hidráulico MH-700 (ISO 150) Mini Granel	1,000
54405	Hidráulico MH-700 (ISO 150) Tambor 208 L	208
30405	Hidráulico MH-700 (ISO 150) Cubeta 19 L	19
3406	Hidráulico MH-1200 (ISO 220) Granel (Pipa)	
6406	Hidráulico MH-1200 (ISO 220) Mini Granel	1,000
54406	Hidráulico MH-1200 (ISO 220) Tambor 208 L	208
30406	Hidráulico MH-1200 (ISO 220) Cubeta 19 L	19
3407	Hidráulico MH-1400 (ISO 320) Granel (Pipa)	
6407	Hidráulico MH-1400 (ISO 320) Mini Granel	1,000
54407	Hidráulico MH-1400 (ISO 320) Tambor 208 L	208
30407	Hidráulico MH-1400 (ISO 320) Cubeta 19 L	19

**Grasas**

Código de producto	Descripción	Contenido litros
96962	Grasa Litio EP 02 Tambor 180 K	180
80962	Grasa Litio EP 02 Tambor 50 K	50
74962	Grasa Litio EP 02 Cubeta 16 K	16
70962	Grasa Litio EP 02 Cubeta 4 K	4
2865962	Grasa Litio EP 02 12/0.850 K	0.850
2362962	Grasa Litio EP 02 24/0.425 K	0.425
96942	Grasa Multilitio Multipropósito NLGI 2 Tambor 180 K	180
80942	Grasa Multilitio Multipropósito NLGI 2 Tambor 50 K	50
74942	Grasa Multilitio Multipropósito NLGI 2 Cubeta 16 K	16
70942	Grasa Multilitio Multipropósito NLGI 2 Cubeta 4 K	4
2865942	Grasa Multilitio Multipropósito NLGI 2 12/0.850 K	0.850
2362942	Grasa Multilitio Multipropósito NLGI 2 24/0.425 K	0.425
97930	Akron Chassis Max Tambor 180 K	180
71930	Akron Chassis Max Cubeta 16 K	16
68930	Akron Chassis Max Cubeta 4 K	4
2361930	Akron Chassis Max 12/0.850 K	10.2
2657930	Akron Chassis Max 24/0.425 K	10.2



**Corporativo GDL**

Av. 8 de Julio No. 2270  
Zona Industrial C.P. 44940  
Guadalajara, Jal.  
Tel: +52 (33) 3134-0500  
Fax: +52 (33) 3134-0501

**Oficinas MTY**

Primera Avenida No. 435,  
entre distrito B-6 y Enrique C. Livas  
Col. Cumbres 1era. Sección.  
C.P. 64610 Monterrey, N.L.  
Tel. 81 8345-0732

**Oficinas Culiacán**

Ignacio López Rayón No. 2300 Norte  
Fracc. Parque Residencial  
Alamedas Proyecto Tres Ríos  
C.P. 80030 Culiacán, Sin.  
Tel. (667)146-6440 y (667)146-64-39

**Oficinas Veracruz**

Av. La Fragua No. 1114-B  
Fracc. Moderno  
C.P. 91918 Veracruz, Ver.  
Tel. (229) 937-9321

**Centro de Distribución y Planta**

**Tultitlán**

(Oficinas Ciudad de México)  
Vía José López Portillo No. 10  
Col. San Francisco Chilpan  
C.P. 54900 Tultitlán, Edo. de México.  
Tel. Planta: (55) 5884-6060  
Tel. Ventas: (55) 5864-3139

